



BOLETIM DO PRODUTO

FORMULA FIVE® Mold Release Wax

Informações Gerais

FORMULA FIVE® Mold Release Wax é um agente de remoção para fins gerais que mistura carnaúba com os polímeros modernos e ceras especiais à base de hidrocarbonetos. Ele é recomendado como parte do processo multiciclo criado para facilitar a remoção de peças de superfícies de molde com gelcoat. Uma aplicação ocasional do Formula Five® Clean 'N Glaze se faz necessária para a maioria das superfícies antes da aplicação do Formula Five® Mold Release Wax.

Recomenda-se usar o PARTALL® Coveral Film ou PARTALL® Film #10 em conjunto com o FORMULA FIVE® Mold Release Wax para obter a proteção adequada em moldes que são particularmente complexos ou muito caros para arriscar com problemas na desmoldagem.

Preparação da Superfície do Molde

Moldes porosos (como gesso ou madeira) devem ser vedados com laca ou revestimento similar. Para obter uma boa superfície no gesso, utilize selantes primer automotivo e lacas. Os moldes de gesso devem estar totalmente secos. A superfície do molde deve ser completamente limpa e livre de outros agentes de separação, especialmente aqueles que contêm silicone, antes da aplicação do FORMULA FIVE® Mold Release Wax.

Aplicação

Moldes Novos/Recondicionados

Aplique o produto FORMULA FIVE® Clean 'N Glaze conforme as instruções antes de usar o agente desmoldante. Usando um pano limpo e seco, aplique uma camada fina e uniforme da cera de remoção de molde FORMULA FIVE® Mold Release Wax na superfície do molde. Mais ou menos: uma grama de cera deve ser suficiente para cobrir uma área de 0,093 m². O excesso do produto deve ser removido com um pano limpo e seco. Faça o polimento manual usando um turco quando o produto estiver moderadamente seco (aproximadamente 10-12 minutos após a aplicação). Se a cera para remoção FORMULA FIVE® Mold Release Wax sair com facilidade ou "enrolar" durante o polimento, isso significa que a cera não está seca o suficiente. Em moldes grandes, aplicar a cera e polir pequenas áreas de 0,093 m² por vez, em vez de trabalhar na superfície completa do molde de uma só vez.

Faça o polimento até obter brilho. A superfície do molde deve ser suave e livre de listras ou manchas. Para assegurar a cobertura completa da superfície do molde, aplique 2 ou 3 camadas do FORMULA FIVE® Mold Release Wax durante o uso inicial, aguarde por 10-15 minutos entre a aplicação das camadas. Alterne os movimentos de fricção durante a aplicação de cada camada (por exemplo, para cima e para baixo em uma camada, da esquerda para a direita em outra, circular em outra). Aguarde por uma hora após a aplicação da camada final de cera antes de continuar com a aplicação do PVA ou gelcoat, para permitir que qualquer tipo de vapor de solvente residual seja eliminado. Aplique uma camada da cera de remoção FORMULA FIVE® Mold Release Wax a cada ciclo, até que o molde saia.

Moldes Usados

Usando o mesmo processo descrito para novos moldes, aplique uma camada de cera de remoção de molde FORMULA FIVE® Mold Release Wax na superfície do molde e faça o polimento. Aplique nova camada de cera conforme necessário.

Remoção de Peça do Molde

O melhor procedimento para separar a peça do molde dependerá do tamanho e formato da peça. Na maioria dos casos, a peça pode ser levantada do molde após soltar ao redor das bordas. Um jato de ar entre a borda da peça e molde às vezes pode ajudar. Em peças grandes e curvas, pode ser necessário bater na superfície com um martelo de borracha. Um jato bem forte de ar (ou rajadas de extintor de CO₂) poderão soltar peças muito rígidas, que não pode ser flexionadas.

As informações e recomendações contidas neste boletim são, ao que nos consta, precisas e confiáveis. Não é feita qualquer garantia de sua precisão. Os produtos discutidos são comercializados sem garantia, expressa ou implícita, e mediante condições em que os compradores deverão realizar seus próprios testes para determinar a adequabilidade de tais produtos para seus fins e propósitos particulares.